



TUNNEL DE LAVAGE  
**SYSTÈME DE LAVAGE EN CONTINU TBS-50**

---

**GIRBAU**

# SYSTÈME DE LAVAGE EN CONTINU



## EFFICACITÉ POUR DES PRODUCTIONS IMPORTANTES

Le système automatique de lavage en continu est le mode de lavage et de séchage de linge le plus efficace pour les grands besoins de production. Il est composé d'un système de chargement, un tunnel de lavage, une presse d'extraction et un système de séchage.

Le système de lavage TBS-50 de Girbau comprend tout l'équipement requis par le lavage en continu, et offre les avantages de la synchronisation, la programmation et la gestion d'un équipement en provenance d'un seul fabricant.



## PARTENAIRE DE VOTRE ENTREPRISE, DÈS LE DÉPART

Girbau ne se limite pas à la fabrication d'équipements. Elle conçoit des blanchisseries pour atteindre vos objectifs et agit dès le départ comme votre partenaire, en vous accompagnant et vous offrant le conseil dont a besoin votre entreprise.

La définition de la configuration de l'équipement, la conception de la blanchisserie, l'implantation, le service après-vente, le conseil et la formation dans des processus de travail constituent quelques exemples des services qui sont à l'image de notre concept intégral de service au client.

L'équipe technique et commerciale de Girbau dans le monde, au travers de 14 filiales et distributeurs dans plus de 80 pays, vous garantissent une proximité et un suivi de votre blanchisserie. Votre succès est le nôtre.

## À CHAQUE BLANCHISSERIE SON TUNNEL DE LAVAGE

La polyvalence et l'adaptabilité du tunnel de lavage sont fondamentales pour obtenir la rentabilité et le résultat souhaités, car il s'adapte aux besoins de chaque blanchisserie.

Le tunnel TBS-50 peut être personnalisé en fonction du type de linge et de salissure à traiter, de la consommation d'eau et lessive et du processus chimique appliqué.





# GIRBAU



## CONSUMMATION

Le tunnel TBS-50 est doté d'un système intégré de recirculation et recyclage de l'eau, permettant de la réutiliser jusqu'à trois fois. Outre une réduction de la consommation d'eau, il permet également de réduire la consommation d'énergie et de lessive.



## ACTION MÉCANIQUE

L'action mécanique est obtenue grâce à un angle d'inversion programmable de 270° et une conception de tambour spécifique, permettant d'obtenir une qualité de lavage optimale grâce à ses 7 batteurs.



## VERROUILLAGES

Le transfert de la charge à travers une grande ouverture centrale par rotation du tambour évite tout risque d'obstruction. Une palette soulève la charge avant de la transférer. Différents capteurs, qui sont en autocontrôle constant, confirment que les conditions sont remplies pour un transfert optimum.



## FLEXIBILITÉ

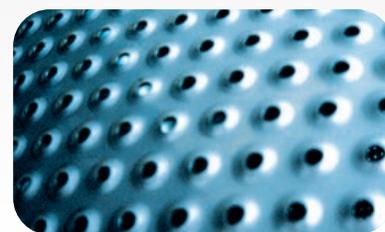
Tous les modules du tunnel sont identiques. Ils peuvent comprendre des entrées d'eau et de produits chimiques, des vidanges, des sondes de pH et de température, une entrée vapeur. La flexibilité de configuration du processus vous garantira d'avoir un tunnel de lavage couvrant les besoins présents et futurs grâce à la possibilité d'évolution de son découpage.



## MEILLEUR TRAITEMENT DU LINGE

Les tambours du tunnel sont la preuve de l'expérience de plus de 50 ans dans la fabrication de machines à laver industrielles. Leur système de fabrication exclusif, doté d'une palette de transfert totalement lisse, sans plis, de perforation emboutie, garantit un tambour sans aucune arête, ce qui réduit les cassures et l'usure du linge, contrairement aux autres tunnels du marché.

Le transfert de la charge par la grande ouverture centrale évite la formation de nœuds dans le linge et garantit un traitement délicat malgré l'application d'un processus de lavage intensif.



**Charge proportionnelle:** Le dosage de produits chimiques et de l'eau est réglé de manière automatique en fonction de la charge, laquelle peut varier entre 30 et 55 kg.

## ENVIRONNEMENT AGRÉABLE ET INTUITIF

La visualisation de l'information est aisée et intuitive, ce qui facilite le contrôle, la gestion et la programmation du train de lavage. Les graphiques en couleurs, les illustrations et les nombreuses options de langues facilitent la compréhension et l'utilisation du logiciel.

Toute l'information peut être exportée sous format de feuille de calcul afin de pouvoir la gérer ultérieurement selon vos besoins.

## INFORMATIONS EN TEMPS RÉEL ET TRAÇABILITÉ

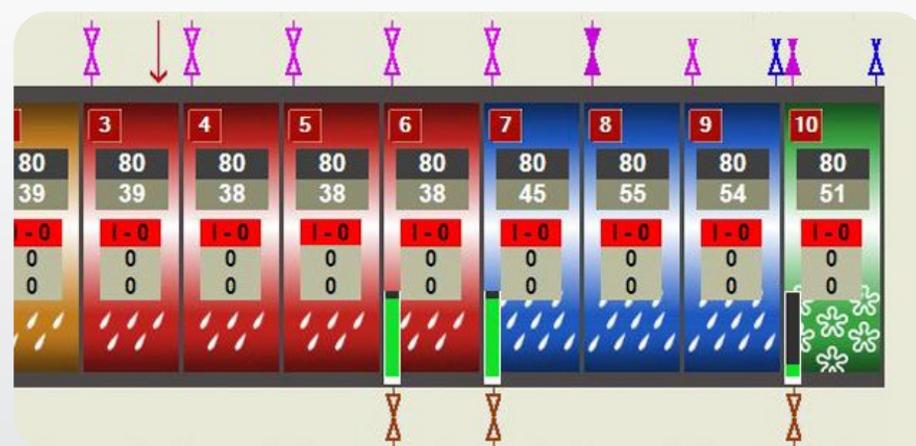
Le BMT permet de contrôler tous les paramètres liés à chaque charge, tels que : numéro de programme et de client, poids de la charge et temps de processus. Il est possible de contrôler pour chaque processus tous les paramètres qui interviennent.

**Au cours du processus de lavage**, il enregistre la température, le temps de traitement, le pH, la conductivité, le dosage.

**Pour ce qui est du processus de pressage**, il enregistre la pression, la température ou le temps de pressage, entre autres.

Finalement, **lors du séchage**, il identifie des paramètres tels que le temps et la température de séchage, ainsi que la charge.

En vue d'une traçabilité totale, le système enregistre tous ces paramètres afin de pouvoir les récupérer et les analyser lorsque l'utilisateur le souhaite.



## CONTRÔLE DES ALARMES

La gestion du contrôle des alarmes permet d'identifier tous les incidents qui se sont produits, la cause, la fréquence et la durée de ceux-ci.



## SUPPORT À DISTANCE

Girbau équipe de série ses tunnels de lavages du Girbau Remote Support.

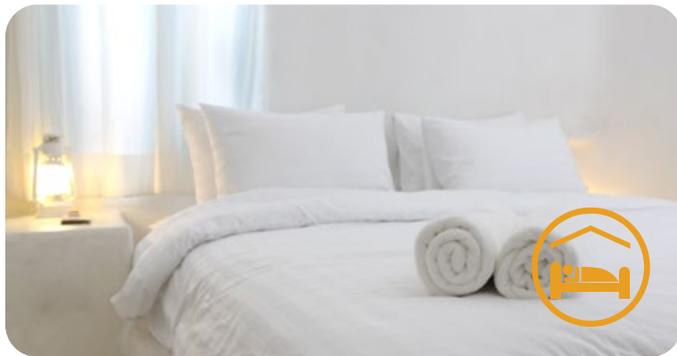
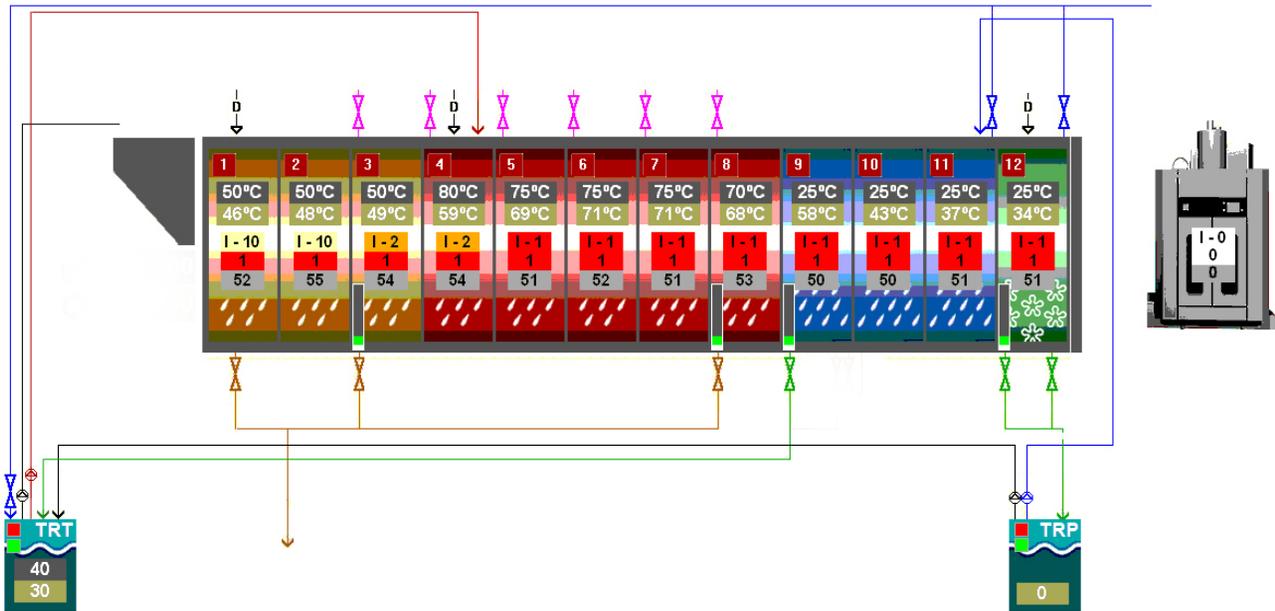
Cet outil constitue un accompagnement immédiat et personnalisé pour votre entreprise : conseil en ligne, entretien à distance, diagnostic de pannes à distance.





# multiTUNNEL

Le tunnel est bien la preuve que la simplicité peut être synonyme d'efficacité. Il dispose des prestations de base et offre un très bon rendement, des productions élevées et un entretien minimal.



## UNE SOLUTION PROFESSIONNELLE À UNE MULTITUDE DE BESOINS

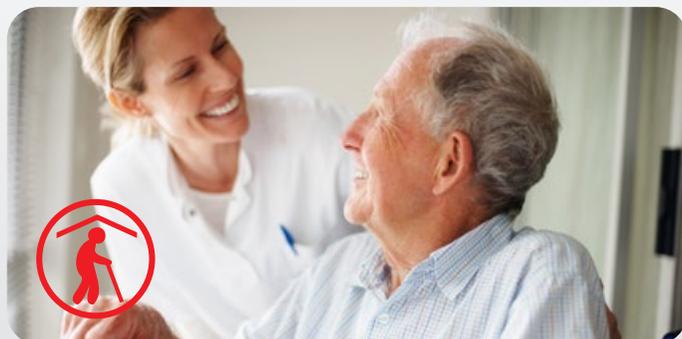
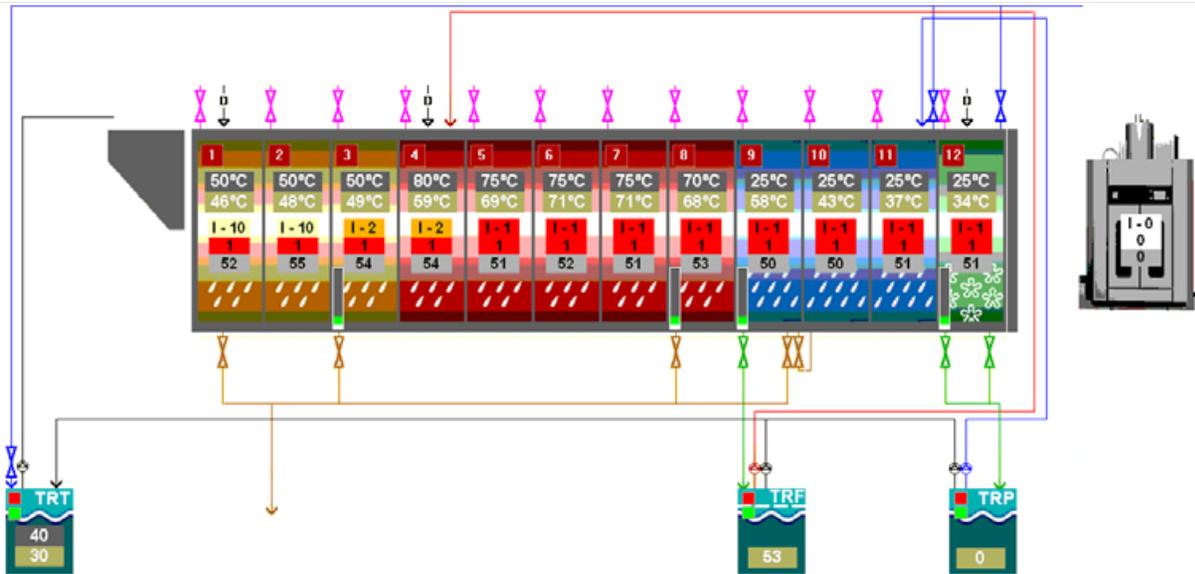
- Phases indépendantes de pré-lavage, lavage, rinçage et neutralisation.
- Il est doté de deux réservoirs de récupération : un réservoir principal et un deuxième situé dans la zone de la presse d'extraction.
- Système de contrôle électronique du débit des entrées d'eau.
- Vapeur dans tous les modules de lavage.
- Fonction de dessablage et thermostop.
- Idéal pour les applications de lavage général, blanchisseries industrielles, restaurants, résidences, complexes hôteliers, hôtels.

**GIRBAU**



# hygienTUNNEL

L'Hygien-Tunnel réalise des processus de lavage intensifs pour un linge contenant un niveau élevé de salissure ou présentant un besoin de désinfection. Il est particulièrement utile dans le secteur sanitaire.



## UNE GARANTIE D'HYGIÈNE MAXIMALE

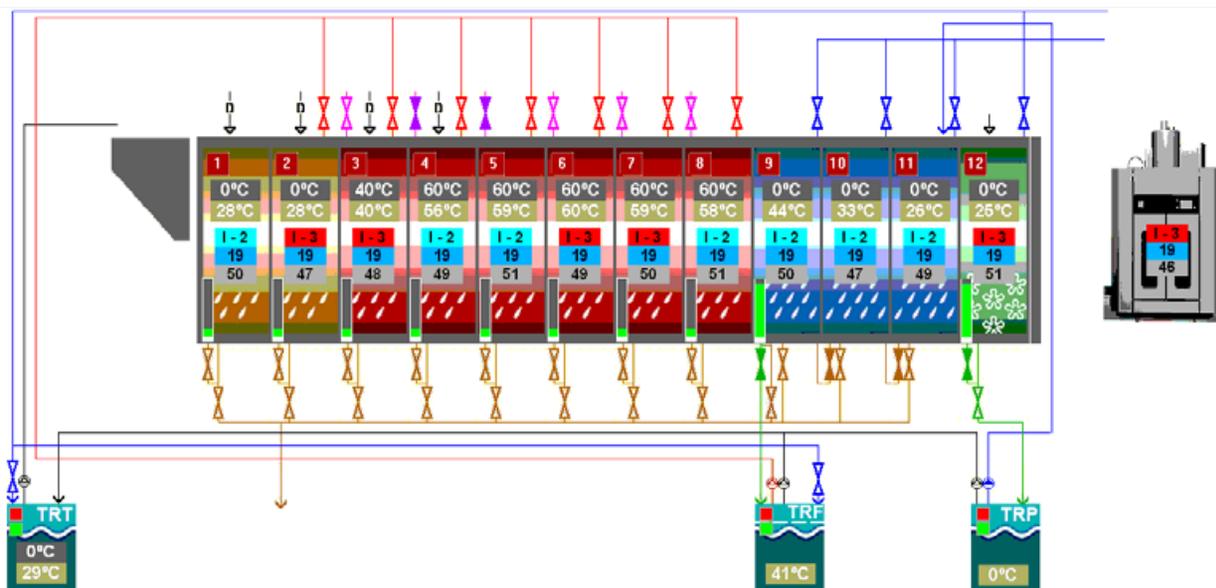
- Applications de lavage intensif.
- Réservoir intermédiaire, doté d'un filtre, permettant de récupérer de l'eau à température élevée. Le filtre permet d'épurer l'eau des fibrines et particules de couleur pour éviter que ces dernières ne soient transférées vers les charges suivantes.
- Système de contrôle électronique du débit des entrées d'eau.
- Option de maintien de la phase de trempage séparée du pré-lavage.
- Incorporation de vapeur dans tous les modules.
- Isolation thermique de tous les modules.
- Fonction de rinçage ENERGIC RINSE.
- Programme de désinfection du tunnel : à partir du tunnel vidé de son linge, sont injectés à l'intérieur l'eau et les produits chimiques nécessaires, de la vapeur est injectée dans tous les modules et ces derniers sont maintenus à 80°C pendant le temps programmé.
- Idéal pour des applications présentant des niveaux de salissure élevés et le lavage en milieu sanitaire et hospitalier.

**GIRBAU**



# flexiTUNNEL

Ce tunnel offre une flexibilité et polyvalence absolues en ce qui concerne la conception du diagramme de bains.



## L'OPTION LA PLUS POLYVALENTE EN TUNNELS DE LAVAGE

- Le tunnel permet de configurer chaque module de manière indépendante. Chaque unité travaille comme si elle était une machine totalement autonome par rapport aux autres.
- Bains à l'arrêt : la flexibilité est telle qu'il est possible de configurer un pré-lavage dans le sens du courant, un lavage dans le sens du courant ou à contre-courant et un rinçage à contre-courant, y compris un lavage de chambres individuelles moyennant des processus totalement indépendants entre ces dernières. L'option permet de travailler avec des charges ayant un niveau élevé de salissure ou une charge importante à résidu solide, ou pour des blanchisseries travaillant avec des charges de différentes couleurs.
- Fonctionnement facile et simple tout comme pour les autres modèles de tunnels TBS-50, et offrant la possibilité de travailler simultanément avec différents bains, couleurs ou produits chimiques.
- Particulièrement utile pour des blanchisseries consacrées au lavage d'uniformes (secteur minier, automobile, hôpitaux, etc.), de nappes (restauration, service traiteur pour mariages, banquets, etc.) présentant des niveaux de saleté élevés et différentes couleurs.

**GIRBAU**



## UNE SOLUTION INTÉGRALE EN BLANCHISSERIE INDUSTRIELLE

### SYSTÈME TRAIN DE LAVAGE GIRBAU



#### CONVOYEUR AÉRIEN

Girbau dispose de solutions sur mesure pour des systèmes de convoyeur aérien. Notre équipe d'ingénierie de ventes peut réaliser un projet à la mesure des besoins de chaque client.

Les systèmes de convoyeur aérien permettent de trier, stocker et charger le linge vers un ou plusieurs tunnels existants au sein de la blanchisserie.

#### CONVOYEUR DE CHARGEMENT

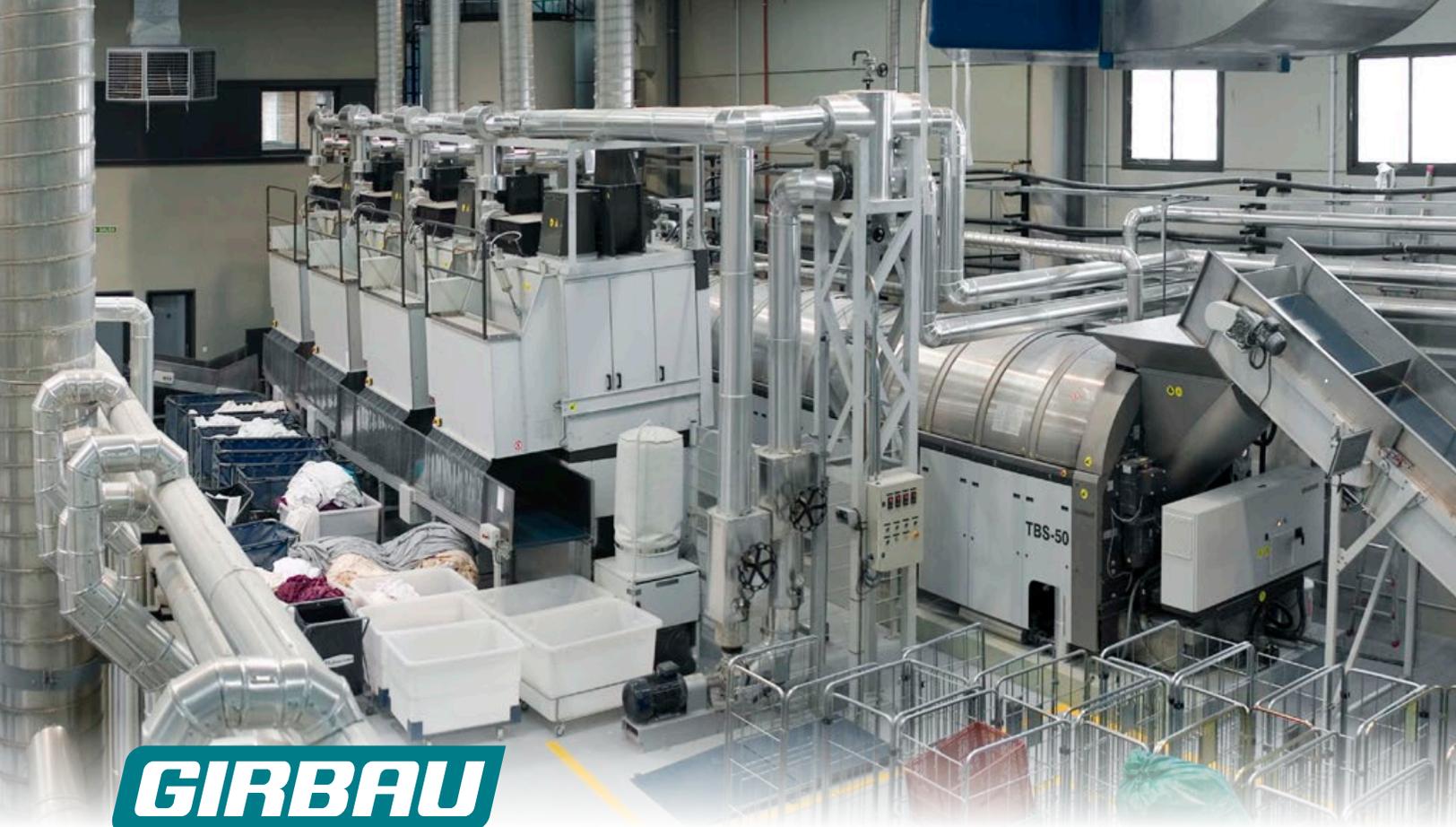
Un convoyeur incliné doté de 3 ou 4 compartiments de 50 kg chacun permet de charger le tunnel de lavage.

Il est doté d'un pesage automatique et avance automatiquement en fonction du rythme de travail du tunnel.

#### TUNNEL DE LAVAGE

Le système modulaire permet au tunnel de lavage TBS-50 de s'adapter à tout type d'installations (hôtels, hôpitaux, blanchisseries industrielles...). Sa polyvalence et flexibilité font du tunnel de lavage TBS-50 un investissement sûr pour le présent et une croissance future.

Disponible dans la version Hygien, Multi et Flexi.

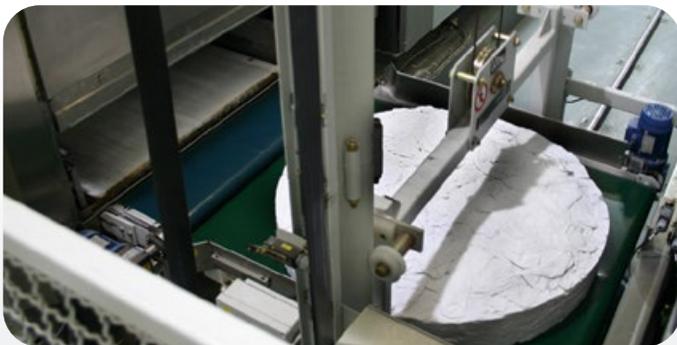


**GIRBAU**



## PRESSE D'EXTRACTION

Elle extrait l'eau des charges en provenance du tunnel de lavage. En moins de deux minutes, la pression extrait l'eau de la charge, ce qui facilite les opérations de séchage et de repassage et réduit le coût de ces processus.



## CONVOYEUR DE DÉCHARGEMENT

Le convoyeur élévateur et translateur CED+ permet de distribuer les charges de linge en provenance de la presse d'extraction.

Pourvu d'un ou deux tapis de chargement, il distribue automatiquement les charges vers les séchoirs en fonction de leur disponibilité.



## SÉCHOIRS

Les séchoirs ST-2700 et ST1302, dont les capacités vont jusqu'à 120 kg et 63 kg respectivement, permettent de démêler, adoucir ou sécher les charges en provenance de la presse d'extraction. La simplicité de leur conception et la robustesse de leur construction garantissent une durabilité maximale et un très faible entretien.



## PLUS DE CONTRÔLE, MOINS DE CONSOMMATION



**ECO+** est une option-clé pour les clients qui accordent de l'importance à l'efficacité énergétique et à une bonne gestion des coûts en blanchisserie, sans devoir renoncer à une meilleure qualité de lavage.

L'option **ECO+** dote le tunnel d'un système de contrôle électronique du débit dans toutes les entrées d'eau, tant celles d'approvisionnement du réseau que les entrées des eaux recirculées.

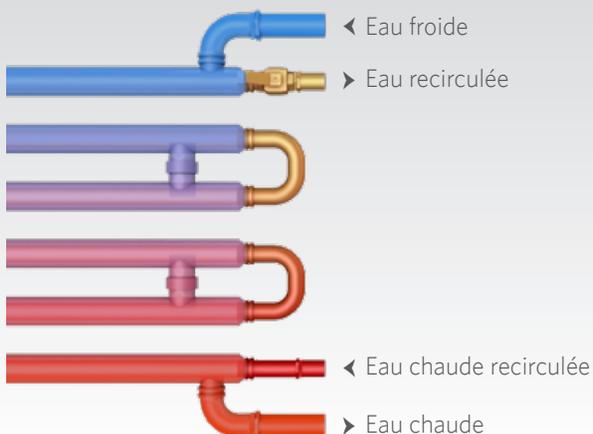
### ÉCONOMIES :

**80 % de consommation d'eau, 70 % d'énergie,  
40 % de détergents, 100 % de main d'œuvre.**

### CONSOMMATION D'EAU



### CONSOMMATION D'ÉNERGIE



### ÉCHANGEUR D'EAU-EAU

Le **Drain Intercooler** (échangeur eau-eau) utilise l'énergie thermique de l'eau en provenance de la vidange pour préchauffer celle venant du réseau extérieur. Ainsi, l'eau en provenance du réseau arrive au tunnel à une température supérieure, ce qui permet de réduire le coût énergétique engendré par le réchauffement de celle-ci.

**Ce système suppose une économie de plus de 30 %.**

# Tunnel de lavage TBS-50



MODÈLE		TBS-50/5	TBS-50/6	TBS-50/7	TBS-50/8	TBS-50/9	TBS-50/10	TBS-50/11	TBS-50/12	
Dimensions tambour	Capacité charge	kg	30 à 55							
	Ø Transfert	mm	850							
	N° palettes de battage		7							
	Ø Cuve	mm	1.950							
	Ø Tambour	mm	1.850							
	Largeur tambour	mm	780							
	Volume tambour	dm3	2.100							
Caractéristiques	Vit. lavage	rpm	2-8							
	Angle lavage		270°							
	Angle transfert		450°							
Dimensions machine	Longueur L	mm	5.910	6.695	7.480	8.265	9.050	9.830	10.615	11.400
	Largeur A	mm	2.160							
	Hauteur H	mm	3.016							
	Hauteur bouche H2	mm	2.650							
Poids	Poids net	kg	5.750	6.300	6.850	7.400	7.950	8.500	9.050	9.600
	Poids en service	kg	9.000	10.200	11.400	12.600	13.800	15.000	16.200	17.400

GIRBAU S.A. se réserve le droit d'introduire des modifications.





# E&B

EASY & BEST SOLUTIONS

**DES SOLUTIONS  
SIMPLES ET  
DURABLES**

Nous vous proposons une nouvelle façon de travailler pour obtenir la meilleure solution en toute simplicité.

Vous n'avez qu'à nous expliquer vos besoins de production. Nous nous chargeons du reste.

**Simplement mieux.**



Vidéo du produit

