



EMBALLEUSES ET FARDELEUSES
ORDRE ET DISTRIBUTION FACILITÉE

BP1102AS
BP802AS
S870
S560NA
SL55

GIRBAU

EMBALLEUSES ET FARDELEUSES

ORDRE ET DISTRIBUTION FACILITÉE

BP1102AS



BP802AS



S870



S560NA



SL55



LE CONDITIONNEMENT PRÉPARE LA BLANCHISSERIE POUR UNE DISTRIBUTION OPTIMALE DU LINGE

Après le pliage du linge, sa livraison requiert un emballage en plastique correct pour afin d'organiser les pièces, éviter les pertes et faciliter sa livraison ultérieure au client.

Girbau dote ses installations de blanchisserie avec une large gamme d'emballieuses angulaires à cloche et de fardeleuses à film thermorétractable pour que le linge soit unifié en paquets, ce qui permet un pliage correct quels que soit la quantité et le type de linge.

Les modèles **SL**, **S** et **BP** permettent aux blanchisseries de distribuer des lots de linge tout en conservant la même qualité.



BP1102AS

Automatique



MATÉRIAU

Bobines de polyéthylène avec maximum 1.050 mm de large et 350 mm de diamètre.

TECHNOLOGIE

Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique ou passage libre. Idéale pour connecter sur des lignes de production.

Système de soudure par barre de soudure pneumatique avec coupe du film au moyen d'une lame froide.

Mordache de soudure de 1.070 mm de large et 380 mm de hauteur maximale.

Convoyeur d'entrée à vitesse variable contrôlé par variateur.

Déroutement motorisé inférieur et supérieur.

Fonctionnement par lecture de la cellule ou longueur du paquet.

Panneau de contrôle numérique avec technologie Flextron.

Mémorisation de 10 cycles de travail différents.

Tunnel de rétraction à double chambre pour les grands formats.

FARDELEUSE COMPACTE POUR LES GRANDS FORMATS

La fardeleuse automatique de chargement frontal **BP1102AS** adapte le conditionnement en ligne à des lots d'articles de grand format, et notamment les couvre-lits, couvertures, serviettes ou tapis.

Le chargement automatique à travers un convoyeur offre une entrée rapide de linge regroupé. La longueur maximale du lot peut atteindre les 2 mètres (2.000 m) avec une production maximale arrivant à 12 paquets par minute ou 720 par heure.

BP802AS

Automatique



MATÉRIAU

Bobines de polyéthylène avec maximum 750 mm de large et 350 mm de diamètre.

TECHNOLOGIE

Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique ou passage libre. Idéale pour connecter sur des lignes de production.

Système de soudure par barre de soudure pneumatique avec coupe du film au moyen d'une lame froide.

Convoyeur d'entrée à vitesse variable contrôlé par variateur.

Déroulement motorisé inférieur et supérieur.

Fonctionnement par lecture de la cellule ou longueur du paquet.

Panneau de contrôle numérique avec technologie Flextron.

Mémorisation de 10 cycles de travail différents.

Tunnel de rétraction à double chambre.

FARDELEUSE COMPACTE ET EN LIGNE

Format compact avec tunnel compris, ce qui transforme cette machine en une emballeuse idéale pour une connexion sur la ligne de production.

L'emballage s'effectue de manière automatique au moyen d'un chargement automatique sur le convoyeur, capable de prendre en charge des paquets grands et indivisibles.

La longueur maximale du paquet peut atteindre les 2 mètres (2.000 mm) avec une production maximale arrivant à 20 paquets par minute ou 1.200 par heure.

S870

Manuelle



MATÉRIAU

Bobines de polyoléfine (polyéthylène seulement pour ensachage) avec un maximum de 800 mm de large et 300 mm de diamètre.

TECHNOLOGIE

Système de soudure avec lame soudante téflonnée.

Cloche équipée d'un double électro-aimant de retenue et une réouverture automatique.

Plateau de travail mobile pour adapter le film aux dimensions du paquet en toute facilité.

Panneau de contrôle avec écran LCD pour effectuer un suivi des opérations en cours.

Refroidissement du système de soudure permanente à circuit fermé par liquide.

Carte électronique simplifiant les opérations de la machine et éliminant les bruits désagréables.

Soudure et thermorétraction en une seule opération.

EMBALLAGE DE CAPACITÉ ACCRUE

L'emballeuse angulaire à cloche S870 est préparée pour ensacher et filmer des paquets de grand format manuellement.

La taille de cloche plus importante en comparaison à d'autres modèles permet de traiter des dimensions supérieures. Dimensions de soudage: 620 mm de large, 310 mm de haut et 870 mm de long.

GIRBAU

S560NA

Semi-automatique



MATÉRIAU

Bobines de polyoléfine (polyéthylène seulement pour ensachage) avec un maximum de 600 mm de large et 300 mm de diamètre.

AUTOMATISATION POUR EMBALLAGE DE GRANDE VITESSE

L'emballeuse angulaire à cloche **S560NA** intègre l'automatisation dans le processus d'emballage de linge pour atteindre une productivité supérieure allant jusqu'à 900 paquets par heure.

Ceci est spécialement recommandé dans les installations de laverie industrielle nécessitant le processus final de conditionnement de paquets.

Dimensions de soudage: 430 mm de large, 260 mm de haut et 560 mm de long.

TECHNOLOGIE

Système de soudure par lame téflonnée soudante-refroidie.

Cycle automatique de travail avec cycle continu et descente du bras de soudure et intervalle de temps souhaité.

Possibilité de descente du cadre de soudure moyennant un bouton.

Cloche équipée avec réouverture automatique.

Expulsion automatique du paquet traité avec maille motorisée.

Panneau de contrôle avec écran LCD pour effectuer un suivi des opérations en cours.

Refroidissement du système de soudure permanente à circuit fermé par liquide.

Soudure et thermorétraction en une seule opération.

SL55

Manuelle



MATÉRIAU

Bobines de polyoléfine (polyéthylène seulement pour ensachage) avec un maximum de 600 mm de large et 250 mm de diamètre.

VITESSE D'ENSACHAGE ET RÉTRACTION MANUELLE

L'emballeuse angulaire à cloche **SL55** effectue la soudure et la thermorétraction en une seule action, facilitant le processus et atteignant une capacité allant jusqu'à 300 paquets par heure.

Le plan de conditionnement et le support de la bobine sont réglables afin de pouvoir créer des paquets de différentes dimensions (maximum : 430 mm de large, 260 mm de haut et 560 mm de long).

L'emballeuse angulaire à cloche **SL55** est manuelle, elle représente une alternative efficace pour la création de petits paquets étant donné ses caractéristiques, le peu d'entretien requis et la consommation énergétique réduite.

TECHNOLOGIE

Système de soudure avec lame soudante téflonnée.

Cloche équipée d'un électro-aimant de retenue et une réouverture automatique.

Panneau de contrôle avec écran LCD pour effectuer un suivi des opérations en cours.

Régulation, réglage du temps, de la température et de la mémorisation allant jusqu'à 6 programmes de travail.

Soudure et thermorétraction en une seule opération.

			FARDELEUSES AUTOMATIQUE POUR LIGNE		EMBALLEUSES		
MODÈLE			BP1102AS	BP802AS	S870	S560 NA	SL55
Dimension maximale de soudure (*)	Longueur	mm	2 000		800	500	
	Largeur		900	600	500	380	
	Hauteur		380		310	260	
Données électriques	Puissance	kW	26,7		5,1	3,7	
	Tension	V	380 V. 3 phases + neutre + mise à la terre.				220
Consommation air et pression		Litres/ paquet	13 (Pression 6 bar)				
Production		Paquet/ heure	Jusqu'à 720	Jusqu'à 1 200	Jusqu'à 250	Jusqu'à 900	Jusqu'à 300
Matériau d'emballage			Polyéthylène			Polyoléfine/polyéthylène	
Largeur maximale de la bobine		mm	1 050 (350 de diamètre).	750 (350 de diamètre).	800 (300 de diamètre).	600 (300 de diamètre).	
Dimensions de la machine		mm	3.700 x 1.710 x 2.265	3.670 x 1.410 x 2.265	1.900 x 1.050 x 1.190	2.010 x 790 x 1.115	1.240 x 805 x 1.100
Poids net		kg	980	845	191	156	95
Descente de cloche			-	-	Manuelle	Auto	Manuelle
Retenue de cloche			-	-	Par électro-aimant		
Déclenchement du cycle			Déclenchement automatique ou semi-automatique			Bouton ou cycle programmé	
Système de soudure			Barre de soudure pneumatique			Lame soudante téflonnée	

* Les dimensions de l'emballage doivent être environ 20% inférieures aux dimensions maximales de soudage.



GIRBAU.COM

